

**Beschreibung:** Bei diesem Gerät handelt es sich um einen programmierbaren Positionssensor. Der Sensor ist geeignet zum Einbau in eine Rundnut ( $\varnothing 3,9\text{mm}$ ) an Pneumatikzylindern, Antrieben etc. Die Technik des Sensors basiert auf dem Hall-Prinzip und bietet zwei unabhängig voneinander programmierbare Schaltpunkte.

Zur Erfassung der Position müssen die Pneumatikzylinder, Antriebe etc. mit einem Permanentmagneten am Kolben ausgerüstet sein.

Ferromagnetische Materialien (z.B. Eisen, Werkzeuge) oder Magnetfelder (z.B. Motoren, Spulen, Permanentmagnete) in der Nähe des Sensors können die Schaltfunktion beeinflussen.

**Einbau:** Setzen Sie das Gerät seitlich in die dafür vorgesehene Nut ein (Abb. 1), oder montieren Sie es von oben, indem Sie das Gerät mit der schmalen Seite in die Nut legen und danach um  $90^\circ$  verdrehen, so dass die Befestigungsschraube nach oben zeigt (Abb.2).

Ziehen Sie anschließend die Schraube mit einem Innensechskantschlüssel (SW 0,9) fest (Abb. 3). Das maximale Drehmoment darf  $0,1\text{Nm}$  betragen!

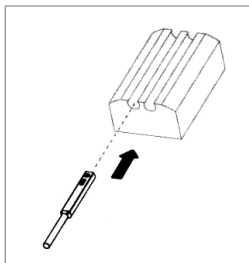


Abb. 1

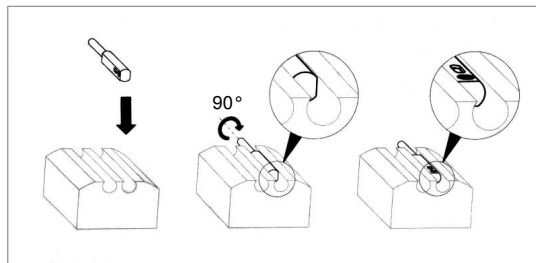


Abb. 2

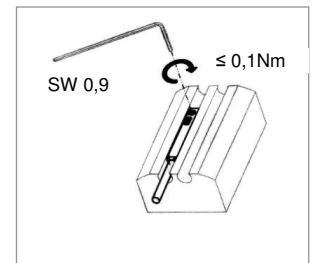


Abb. 3

### Programmieren der Schaltpunkte

Durch Ausrichtung des mitgelieferten Programmierwerkzeugs ordnen Sie die Kolbenpositionen dem jeweiligen Ausgang zu.

#### Programmiervorgang für Ausgang 1

1. Legen Sie die Kolbenposition für Schaltausgang 1 (PIN 4, schwarz) fest.
2. Platzieren Sie das Programmierwerkzeug mit der Markierung zur Befestigungsschraube auf dem Sensor (Abb. 4).
3. Die orange LED für Ausgang 1 blinkt schnell.
4. Entfernen Sie das Programmierwerkzeug.
5. Die orange LED für Ausgang 1 blinkt langsam, die Kolbenposition wird gespeichert.
6. Die orange LED für Ausgang 1 leuchtet, die Kolbenposition ist gespeichert.

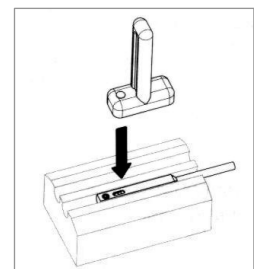


Abb. 4

#### Programmiervorgang für Ausgang 2

7. Legen Sie die Kolbenposition für Schaltausgang 2 (PIN 2, weiß) fest.
8. Platzieren Sie das Programmierwerkzeug mit der Markierung zum Kabelabgang auf dem Sensor (Abb. 5).
9. Die gelbe LED für Ausgang 2 blinkt schnell.
10. Entfernen Sie das Programmierwerkzeug.
11. Die gelbe LED für Ausgang 2 blinkt langsam, die Kolbenposition wird gespeichert.
12. Die gelbe LED für Ausgang 2 leuchtet, die Kolbenposition ist gespeichert.

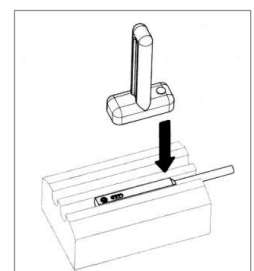
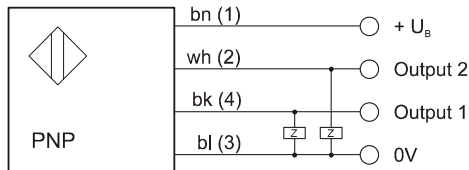


Abb. 5

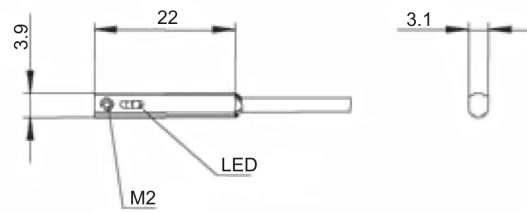
### Anschlussschema



bn=braun, wh=weiß, bk=schwarz, bl=blau  
Klemmenbezeichnung der Kabeldose in Klammern

Passende Kabeldose: z.B. VK200375

### Maßskizze



### Technische Daten

Zylinder	C-Nut (SMC)
Einstellung	Teach-In
Sensorfläche (aktiv)	Mittbereich
Ausgangssignal	2 x pnp, no
Betriebsspannung	10 ... 30V DC
Ausgangsstrom pro Schaltausgang (max. Last)	≤ 25mA
Magnetische Empfindlichkeit	± 1,5 ... ± 13,5mT
Schaltweg	≤ 50mm (Magnet-/Luftspaltabhängig)
Wiederholgenauigkeit	≤ 0,1mT
Hysterese	1 ... 1,35mT
Anzeige (Schaltzustand)	+
Kurzschlussfest	+
Verpolungssicher	+
Abmessungen	3,9 x 3,1 x 22mm
Material (Gehäuse)	Kunststoff
Temperatur (Betrieb)	-25 ... +80 °C
Schutzart (EN 60529)	IP67

**Hinweis:** Bei Einsatz dieses Gerätes auf Pneumatikzylindern ohne verdrehsicheren Kolben kann es während des Betriebs zu Schaltpunktverschiebungen kommen!

**Sicherheitshinweis:** Bei direkter Auswirkung auf die Personensicherheit ist die Anwendung dieses Produkts untersagt.